

FICHE PRODUIT

Point d'accès industriel 802.11abgn RLX2-IHNF

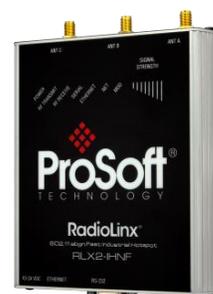
La famille des points d'accès industriels RLX2 fournit des solutions sans fil sécurisées pour des applications d'automatisation en intérieur et en extérieur, pour des SCADA, pour des systèmes de contrôles et des travailleurs mobiles sur des infrastructures Wi-Fi. Elle opère dans les bandes de 2,4 ou 5 GHz, y compris les canaux DFS, et fonctionne pour des applications jusqu'à 3,2 km (2 miles).

Ces points d'accès industriels supportent les modes Point d'accès, répéteur, et client. La technologie 802.11n permet des vitesses de transmission élevées jusqu'à 300 Mbps. Ceci permet d'obtenir d'excellentes performances en termes de paquets par seconde et fournit toute la robustesse et la facilité de déploiement requises pour les applications industrielles.

La technologie 802.11n, MIMO (Multiple Inputs, Multiple Outputs) et canal large (40MHz), est adaptée pour des applications sans fil exigeantes telles que l'Ethernet I/O et pour de la vidéo haute résolution.

Le logiciel IH Browser de configuration et de surveillance, inclus avec chaque radio, permet à l'utilisateur de visualiser la topologie du réseau, d'attribuer des adresses IP, de surveiller les diagnostics réseaux, et de mettre à jour le firmware de la radio.

L'option « OPC Diagnostic Server » est idéale pour la gestion de réseaux SCADA sans fil longue portée.



Caractéristiques

- ◆ Possibilité de récupérer des informations de diagnostic des radios en EtherNet/IP™ (Instruction Message) ou Modbus® permettant de réduire la durée d'arrêt en cas de maintenance due à des problèmes sur le réseau sans fil
- ◆ 802.11i, WPA-2 Personnel/Enterprise utilisant un chiffrement 128-bit AES pour un réseau sécurisé
- ◆ Sécurité RADIUS: assure la sécurité de la mise en réseau avec une authentification et un chiffrement performants
- ◆ VLAN (Virtual Local Area Networks) permet un accès séparés aux réseaux d'automatisation et LAN
- ◆ La traduction d'adresses réseau (NAT) permet aux constructeurs de machines de déployer de nombreuses machines sans avoir à changer l'adresse IP pour chacune d'elles
- ◆ Qualité de service : Hiérarchisation par ordre de priorité des données de commande, données vidéo, etc.
- ◆ L'Ultra-Fast Roaming (itinérance < 10ms) assure une connexion rapide et transparente d'un ou plusieurs appareils sur un équipement mobile ou des machines (ponts roulants, véhicules autoguidés, et chariots) lorsqu'ils changent de points d'accès
- ◆ IGMP Snooping et option de filtrage de paquets pour optimiser le trafic multicast UDP et assurer une meilleure communication EtherNet/IP I/O
- ◆ Possibilité de faire communiquer plusieurs équipements Ethernet même si la radio est utilisée sur une infrastructure sans fil existantes de fournisseurs tiers
- ◆ Supporte le PoE (Power over Ethernet) pour réduire les coûts de câblage
- ◆ Une carte microSD permet la mémorisation des paramètres de configuration, utile si un changement rapide de module est nécessaire en cas de sinistre
- ◆ Connecte les réseaux série (Modbus, DNP 3, etc.) sur les réseaux sans-fil 802.11
- ◆ Configuration locale et à distance, visualisation diagnostic du réseau sans-fil simple via l'utilitaire IH Browser ou SNMP

Spécifications radio

Spécifications	Fréquence	Canaux		
Bande de fréquence (varie selon les pays)	de 2,412 GHz à 2,462 GHz (FCC)	1 à 11		
	de 2,412 GHz à 2,472 GHz (ETSI)	1 à 13		
	de 5,150 GHz à 5,250 GHz (FCC/ETSI)	36 à 48		
	de 5,260 GHz à 5,580 GHz (FCC/ETSI)*	52 à 116*		
	de 5,660 GHz à 5,700 GHz (FCC/ETSI)*	132 à 140*		
	de 5,725 GHz à 5,850 GHz (FCC/ETSI uniquement pour Séries C)	149 à 165		
	* canaux DFS avec détection RADAR			
Normes du sans fil	802.11n, 802.11a, 802.11g			
	802.11h (DFS), 802.11i (Security), 802.11e (QoS)			
	802.112Q (VLAN), 802.113af (PoE), IGMPv2			
Puissance de transmission (programmable)	22 dBm à MCS0, MCS8 (802.11an/gn)			
	17 dBm à MCS7, MCS15 (802.11an/gn)			
*Soumis à des limites réglementaires régionales	22 dBm à 6 Mbps (802.11a/g)			
	17 dBm à 54 Mbps (802.11a/g)			
	Impact de l'antenne: 3 antennes/MIMO : cf. valeurs ci-dessus 2 antennes: soustraire 2 dB des valeurs ci-dessus 1 antenne: soustraire 5 dB des valeurs ci-dessus			
Débit des canaux (802.11n)	MCS0 par MCS15			
	1 canal ou 2 canaux avec 1 ou 2 flux			
	1 canal	2 canaux	Débit	Flux
	6.5 Mbps	13.5 Mbps	MCS0	1 flux
	65 Mbps	150 Mbps	MCS7	
	13 Mbps	27 Mbps	MCS8	2 flux
	130 Mbps	300 Mbps	MCS15	
Débit des canaux (802.11b)	11, 5.5, 2, 1 Mbps			
Débit des canaux (802.11a/g)	54, 48, 36, 24, 18, 12, 11, 9, 6, 5.5, 2, 1 Mbps			
Sensibilité du récepteur (typique)	-92 dBm à MCS0, MCS8 (802.11an/gn)			
	-70 dBm à MCS7, MCS15 (802.11an)			
	-74 dBm à MCS7, MCS15 (802.11gn)			
	-92 dBm à 6 Mbps (802.11an/gn)			
	-74 dBm à 54 Mbps (802.11a)			
	-78 dBm à 54 Mbps (802.11g)			
Sécurité	WPA2 Personnel/Enterprise – 802.11i AES WPA2 Personnel – 802.11i AES avec Passphrase Legacy WPA TKIP, support WEP, Filtre MAC ID, RADIUS			
Caractéristiques du réseau	NAT, VLAN, QoS, IGMP Snooping			
Matériel				
Boîtier	Aluminium extrudé montable sur rail DIN			
Dimensions (H x L x P)	14.8 x 11.8 x 3.8 cm			
	5.82 x 4.64 x 1.48 pouces			
Chocs	IEC 60068 2-6 (20g, triaxial)			
Vibrations	IEC 60068 2-27 (5g, de 10 Hz à 150 Hz)			
Port Ethernet	Un connecteur 10/100/1000 Base-T, RJ45 blindé IEEE 802.3, 802.3u, 802.3x			
Port Série	1 connecteur femelle RS232 DB9 (supports serial tunneling and ModBus TCP/IP to Modbus RTU connectivity)			
Port d'antenne	(3) connecteurs RP-SMA			
Module de personnalisation	module mémoire industriel SD			
Poids	499 g (1,1 livres)			
Conditions environnementales				
Température de fonctionnement	-40 °C à +75 °C (-40 °F à +167 °F)			
	-40°C to +70°C (-40°F to +158°F), uniquement pour RLX2-IHNF Séries B et C			
Humidité	Jusqu'à 100 %, sans condensation			
Alimentation externe	de 10 Vcc. à 24 Vcc.			
Injecteur PoE	Équipement alimenté 802.3af PoE			
Consommation moyenne	< à 9 Watts (Séries B), < à 8 Watts (Séries C)			



Distribution

Les produits ProSoft Technology sont distribués et supportés dans le monde entier par le biais d'un réseau de plus de 500 distributeurs dans 50 pays. Nos distributeurs sont des sociétés renommées qui sont familières avec vos besoins spécifiques. Pour consulter la liste complète, visitez :

www.prosoft-technology.com

Assistance Technique

Tous les produits ProSoft Technology sont assortis d'un service technique gratuit et illimité. Contactez notre équipe de support technique directement par téléphone ou par email.

Implantation mondiale

ProSoft Technology dispose de bureaux régionaux dans le monde entier pour vous assister dans toutes vos applications industrielles. Si vous avez besoin d'aide pour choisir une solution ProSoft Technology pour votre application spécifique, veuillez contacter votre distributeur local, visitez notre site web:

www.prosoft-technology.com

Quelle que soit la taille de votre application, nos équipes techniques sont à votre disposition pour vous guider dans le choix de la solution de communication adéquate.

Certifications

Certifications du sans fil

Visitez notre site web www.prosoft-technology.com pour connaître les informations actuelles relatives aux certifications du sans fil.

Emplacements dangereux

UL/cUL; Class 1, Div 2

Ex Certificate (ATEX Directive, Zone 2)

Emplacements ordinaires

ANATEL

CSA/CB Safety

CE Mark

FCC/IC

ETSI

MIC

NCC

NTRA



Inclus dans la boîte:

- (1) RLX2-IHNF (Point d'accès industriel 802.11abgn)
- (1) A2502S-OA (Antenne omni-directionnelle 2 dBi)
- (1) Carte mémoire microSD industrielle avec configuration par défaut téléchargée
- (1) Connecteur de branchement d'alimentation (pour connecter le module à une source d'alimentation DC)
- (1) Outil d'insertion de fil d'alimentation



Where Automation Connects™

Produits complémentaires

ProSoft Technology® offre une gamme complète de solutions matérielles et logicielles complémentaires pour une grande variété de plates-formes de communication industrielles. Pour la liste complète de nos produits, visitez notre site web:

fr.prosoft-technology.com

Information pour commander

Pour commander ce produit, veuillez mentionner la référence suivante :

Point d'accès industriel 802.11abgn

RLX2-IHNF-A (modèle FCC)
RLX2-IHNF-BR (modèle ANATEL)
RLX2-IHNF-E (modèle ETSI)
RLX2-IHNF-EG (modèle NTRA)
RLX2-IHNF-TW (modèle NCC)
RLX2-IHNF-JP (modèle MIC)

Accessoires en option

Kit de banc test

RLX-IHBTK

Inclus: alimentation pour le banc 115/230 VAC, câbles Ethernet et Série

Pour passer une commande, veuillez contacter votre distributeur local ProSoft Technology. Pour une liste des distributeurs locaux proches de chez vous, allez sur:

fr.prosoft-technology.com

Copyright © 2018 ProSoft Technology, Inc. Tous droits réservés. Octo/4/2018

Les spécifications peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.